

アルミ製管継手の寸法許容差 (JIS B2321)

単位 mm

管継手の種類	項目	径の呼び	許容差					
			A呼び	15A~65A	80A~100A	125A~200A	250A~450A	500A~600A
			B呼び	1/2~2 1/2	3~4	5~8	10~18	20~24
すべての管継手	端部の外径 ※		+1.6 -0.8	±1.6	+2.4 -1.6	+4.0 -3.2	+6.4 -4.8	
	端面の内径		±0.8	±1.6		±3.2	±4.8	
	厚さ		+規定しない -12.5%					
	ベベル角度		40° ±2.5°					
	ルート面の高さ		2±1					
45° エルボ 90° エルボ	中心から端面までの距離 (H、F)		±1.6			±2.4		
レジューサー スタブエンド	端面から端面までの距離 (H)、(F)		±1.6			±2.4		
T(ティー)	中心から端面までの距離 (C、M)		±1.6			±2.4		
キャップ	背から端面までの距離 (E、E1)		±3.2			±6.4		
スタブエンド (ラップジョイント)	外径(D)		+1.6 -0.8	±1.6	+2.4 -1.6	+4.0 -3.2	+6.4 -4.8	
		つば径(G)		0 -0.8		0	-1.6	
	つばの厚さ(GT)		+1.6 0					

※ スタブエンドには適用しない。