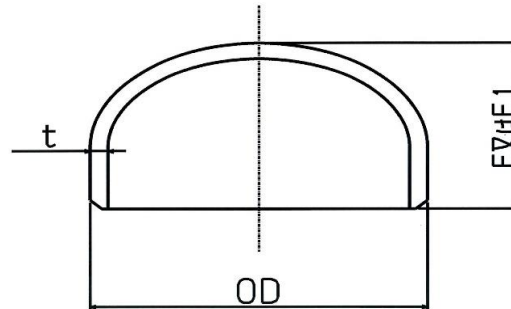


キャップ

突合せ溶接式アルミ製キャップ
規格寸法表



規格：JIS B2321（単位：mm）

A5052P(板)またはA5052B(棒)

径の呼び		外径	厚さの呼び				背から端面までの距離		限界厚さ
			S10S	S20S	S40	S80	E	E1	
A	B	φOD	t				E	E1	
15	1/2	21.7	2.1	2.5	2.8	3.7	-	-	-
20	3/4	27.2	2.1	2.5	2.9	3.9	-	-	-
25	1	34.0	2.8	3.0	3.4	4.5	38.1	-	-
32	1 1/4	42.7	2.8	3.0	3.6	4.9	38.1	-	-
40	1 1/2	48.6	2.8	3.0	3.7	5.1	38.1	-	-
50	2	60.5	2.8	3.5	3.9	5.5	38.1	44.5	5.5
65	2 1/2	76.3	3.0	3.5	5.2	7.0	38.1	50.8	7.0
80	3	89.1	3.0	4.0	5.5	7.6	50.8	63.5	7.6
90	3 1/2	101.6	3.0	4.0	5.7	8.1	63.5	76.2	8.1
100	4	114.3	3.0	4.0	6.0	8.6	63.5	76.2	8.6
125	5	139.8	3.4	5.0	6.6	9.5	76.2	88.9	9.5
150	6	165.2	3.4	5.0	7.1	11.0	88.9	101.6	11.0
200	8	216.3	4.0	6.5	8.2	12.7	101.6	127.0	12.7
250	10	267.4	4.0	6.5	9.3	15.1	127.0	152.4	12.7
300	12	318.5	4.5	6.5	10.3	17.4	152.4	177.8	12.7

注：キャップの背から端面までの距離は、基準寸法の厚さが限界厚さ以下のときはEとし、限界厚さを超えるときはE1とする。

キャップの形状は半楕円形とし、内面における長径と短径との比は2以下とする。

※1. 表示は現状（2017年7月）での在庫範囲です。

表示は受注製作となります。納期2週間～1.5ヶ月（サイズ、数量によります。）

2. 在庫品は当日発送も可能です。（当日の午前中までのご注文の場合）在庫の有無につきましてはお問い合わせ下さい。